



20MnCr5
acciaio legato speciale da cementazione

(W. NR. 1.7147)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu %
DA	0,17	-	1,10	-	-	1,00	-
A	0,22	0,40	1,40	0,025	0,035	1,30	0,40

***CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)**

Spessore mm	Ricotto addolcito* + pelato rullato (+A +SH)	Ricotto addolcito* + trafilato a freddo (+A+C)
	durezza HB max	durezza HB max
≥5≤10	-	270
>10≤16	-	260
>16≤40	217	255
>40≤63	217	250
>63≤100	217	250

* Stato di fornitura: sottoposto a trattamento di addolcimento in relazione alla prescrizione di durezza massima.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

E' un acciaio legato al MnCr, facilmente lavorabile a caldo e saldabile.

Temprabilità:

Possiede discreta temprabilità e perciò può dare buone caratteristiche a nucleo fino a spessori di circa 40 mm.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7846 20MnCr5	EN 10084 20MnCr5	DIN 17210 20MnCr5	EN 10084:2008 20MnCr5	AFNOR 35-551 20MC5
----------------------------	----------------------------	-----------------------------	---------------------------------	------------------------------