mauri	**16MnCrS5** acciaio legato speciale da cementazione	**(W. NR. 1.7139)**

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10277-4)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
DA	0,14	-	1,00	-	0,020	0,80
A	0,19	0,40	1,30	0,025	0,040	1,10

*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277-4)

Spessore mm	Ricotto addolcito* + pelato rullato (+A +SH)	Ricotto addolcito* + trafilato a freddo (+A+C)
	durezza HB max	durezza HB max
≥5≤10	-	260
>10≤16	-	250
>16≤40	207	245
>40≤63	207	240
>63≤100	207	240

* Stato di fornitura: sottoposto a trattamento di addolcimento in relazione alla prescrizione di durezza massima.

PROPRIETA' :

Lavorabilità migliorata:

A richiesta può essere fornito a lavorabilità migliorata con aggiunta di Pb (piombo) per esempio Pb=0,15%÷0,35%

Saldabilità:

E' un acciaio legato al MnCr, facilmente lavorabile a caldo e saldabile.

Temprabilità:

Possiede bassa temprabilità e perciò può dare buone caratteristiche a nucleo fino a spessori di circa 20 mm.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo) :

UNI 7846	**EN 10084**	**DIN 17210**	**ISO 683-11**	**AFNOR 35-551**
16MnCr5	16MnCrS5	16MnCrS5	16MnCrS5	16MC5