



**42CrMo4**  
acciaio legato speciale

(W.NR. 1.7225)

**COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi secondo norma EN 10083-3)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %
DA	0,38	-	0,60	-	-	0,90	0,15
A	0,45	0,40	0,90	0,025	0,035	1,20	0,30

**\* CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277-5)**

Spessore mm	Ricotto + trafilato a freddo (+A+C)
	durezza HB max
≥5≤10	300
>10≤16	290
>16≤40	285
>40≤63	280
>63≤100	280

\* Stato di fornitura: ricotto addolcito.

**PROPRIETA' :**

**Saldabilità:**

Scadente saldabilità per l'elevato pericolo di cricche.

**Temprabilità:**

Media - buona temprabilità, adatto anche per impieghi a caldo fino alla temperatura di 500°.  
Temprabile in olio.

**Approfondimenti :**

**CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME ( a carattere indicativo ) :**

<b>UNI 7845</b> 42CrMo4	<b>DIN 17200</b> 42CrMo4	<b>ISO 683-1</b> 42CrMo4	<b>AFNOR 35-552</b> 42CD4	<b>AISI-SAE</b> 4140
----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	------------------------------	-------------------------