



46S20
acciaio ad alta lavorabilità per tempra diretta

(W. NR. 1.0727)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10277-3)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
DA	0,42	-	0,70	-	0,15
A	0,50	0,40	1,10	0,06	0,25

*** CARATTERISTICHE MECCANICHE:** (secondo norma EN 10277-3)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			570	da 740 a 980	5
>10≤16			470	da 690 a 930	6
>16≤40	da 175 a 225	da 590 a 760	400	da 640 a 880	7
>40≤63	da 172 a 216	da 580 a 730	380	da 610 a 850	8
>63≤100	da 166 a 211	da 560 a 710	340	da 580 a 820	8

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Lavorabilità

Questo tipo di acciaio in genere mostra una discreta lavorabilità alle macchine utensili, la lavorabilità diminuisce quando i tenori di carbonio, silicio e manganese aumentano.

Saldabilità

A motivo dell'elevato tenore di zolfo e fosforo gli acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità per tempra diretta, sono sconsigliati per la saldatura.

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo) :

ISO 683-9 46S20	DIN 1651 45S20	EN 10087 45S20
---------------------------	--------------------------	--------------------------