



**C22**  
Acier non allié fin

(W. NR. 1.0402)

**COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10083-2: 98)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
DE	0,17	-	0,40	-	-	-	-	-	-
A	0,24	0,40	0,70	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,63

**\* CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme UNI 10233-3)**

Epaisseur mm	Etiré à froid (+C)		
	Rp <sub>0,2</sub> valeurs minimales (MPa)	Rm valeurs minimales (MPa)	A <sub>5</sub> % valeurs minimales
≤5	450	570	5
>5≤10	400	520	6
>10≤16	340	520	7
>16≤25	310	520	8
>25≤40	265	460	9
>40≤100	205	380	11
>100	205	380	11

\* Etat de fourniture: brut de laminage.

**PROPRIETES :**

Nuance semi-dure, tenace, constituée par le seul carbone, facilement usinable par déformation plastique à froid.

**Soudabilité:**

Facilement soudable.

**Aptitude à la trempe:**

Aptitude à la trempe extrêmement faible; cette nuance est utilisée surtout pour pièces de petites sections et quand on peut tolérer les déformations dues à la trempe en eau.

**Notes :**

**CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES ( à titre indicatif)**

**DIN 17200**  
C22