



C45
Unlegierter Qualitätsstahl

(W. NR. 1.0503)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10277-2)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
VON	0,42	-	0,50	-	-	-	-	-	-
BIS	0,50	0,40	0,80	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,63

*** MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277-2)**

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			565	750 - 1050	5
>10≤16			500	710 - 1030	6
>16≤40	172 - 242	580 - 820	410	650 - 1000	7
>40≤63	172 - 242	580 - 820	360	630 - 900	8
>63≤100	172 - 242	580 - 820	310	580 - 850	8

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN :

Verbesserte Zerspanbarkeit:

Auf Anfrage kann diese Stahlgüte mit Pb (Blei) – Zusatz zum Beispiel Pb=0,15%÷0,35% zur Verbesserung der Zerspanbarkeit geliefert werden.

Schweißbarkeit:

Auf Grund des mittleren-hohen Kohlenstoffgehalts kann diese Stahlgüte mit einigen Vorsichtsmaßnahmen geschweißt werden.

Härtbarkeit:

Diese Stahlgüte besitzt eine niedrige Wasser- und Ölhärtbarkeit; sie eignet sich zum Randhärten, und ist durch die hohe Härte der gehärteten Schale gekennzeichnet.

Anmerkungen :

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7845 C45	DIN 17200 C45	ISO 683-1 C45	AISI-SAE 1045	AFNOR 35-552 AF65C45
------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------------

