



# C45E

Unlegierter Sonderstahl

(W. NR. 1.1191)

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10277-5)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
VON	0,42	-	0,50	-	-	-	-	-	-
BIS	0,50	0,40	0,80	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10	0,63

## \* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277-5)

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % Mindestwerte
≥5≤10			565	750 - 1050	5
>10≤16			500	710 - 1030	6
>16≤40	172 - 242	580 - 820	410	650 - 1000	7
>40≤63	172 - 242	580 - 820	360	630 - 900	8
>63≤100	172 - 242	580 - 820	310	580 - 850	8

\* Lieferzustand: unbehandelt.

## EIGENSCHAFTEN :

### Schweißbarkeit:

Auf Grund des mittleren-hohen Kohlenstoffgehalts kann diese Stahlgüte mit einigen Vorsichtsmaßnahmen geschweißt werden.

### Härtbarkeit:

Diese Stahlgüte besitzt eine niedrige Wasser- und Ölhärtbarkeit; sie eignet sich zum Randhärten, und ist durch die hohe Härte der gehärteten Schale gekennzeichnet.

### Anmerkungen :

## ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN ( zur Info ) :

<b>UNI 7845</b> C45	<b>DIN 17200</b> Ck45	<b>ISO 683-1</b> C45E4	<b>AISI-SAE</b> 1045	<b>AFNOR 35-552</b> XC48H1
------------------------	--------------------------	---------------------------	-------------------------	-------------------------------