



C50E

Unlegierter Sonderstahl

(W. NR. 1.1206)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10277-5)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
VON	0,47	-	0,60	-	-	-	-	-	-
BIS	0,55	0,40	0,90	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10	0,63

* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277-5)

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			590	770 - 1100	5
>10≤16			520	730 - 1080	6
>16≤40	181 - 269	610 - 910	440	690 - 1050	7
>40≤63	181 - 269	610 - 910	390	650 - 1030	8
>63≤100	181 - 269	610 - 910	-	-	-

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Diese Stahlgüte ist nur unter Anwendung besonderer Vorsichtsmaßnahmen schweißbar; sie besitzt keine gute Bearbeitbarkeit.

Härtbarkeit:

Diese Stahlgüte besitzt eine niedrige Wasser- und Ölhärtbarkeit; sie eignet sich zum Randhärten, und ist durch die hohe Härte der gehärteten Schale gekennzeichnet.

Anmerkungen :

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7845 C50	DIN 17200 Ck50	ISO 683-1 C50E4	AISI-SAE 1050
-----------------	-------------------	--------------------	------------------