



11SMnPb30

Acier à haute usinabilité non destiné au traitement thermique

(W. NR. 1.0718)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Pb %
DE	-	-	0,90	-	0,27	0,20
A	0,14	0,05	1,30	0,11	0,33	0,35

*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Laminé + écroûté galeté (+SH)		Étiré à froid (+C)		
	dureté HB maxi.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % valeurs minimales
≥5≤10			440	510-810	6
>10≤16			410	490-760	7
>16≤40	169	380-570	375	460-710	8
>40≤63	169	370-570	305	400-650	9
>63≤100	154	360-520	245	360-630	9

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Usinabilité:

Cette nuance est caractérisée par une bonne usinabilité aux machines-outils et par une bonne fragmentation des copeaux.

A la demande cette nuance peut être fournie avec l'addition de Te (tellure) ou de Bi (bismuth) pour améliorer ultérieurement l'usinabilité aux machines-outils.

Soudabilité:

A cause de l'haute teneur de soufre et de phosphore les aciers de décolletage non destinés au traitement thermique ne sont pas généralement recommandés pour le soudage.

Notes:

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

UNI 4838 CF 9 SMnPb 28	DIN 1651 9SMnPb28	AFNOR 35-561 S 250 Pb	EN 10277-3:2008 11SMnPb30	EN 10087 11SMnPb30
---------------------------	----------------------	--------------------------	------------------------------	-----------------------