

	<b>11SMnPb37</b> <b>Acier à haute usinabilité non destiné au traitement thermique</b>	<b>(W. NR. 1.0737)</b>
--	--	------------------------

**COMPOSITION CHIMIQUE:** (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Pb %
DE	-	-	1,00	-	0,34	0,20
A	0,14	0,05	1,50	0,11	0,40	0,35

**\*CARACTERISTIQUES MECANIQUES:** (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Laminé + écrouîté galeté (+SH)		Étiré à froid (+C)		
	dureté HB maxi.	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % valeurs minimales
≥5≤10			440	510-810	6
>10≤16			410	490-760	7
>16≤40	169	380-570	375	460-710	8
>40≤63	169	370-570	305	400-650	9
>63≤100	154	360-520	245	360-630	9

\* Etat de fourniture: brut de laminage.

**PROPRIETES :**

#### Usinabilité:

Cette nuance est caractérisée par une bonne usinabilité aux machines-outils et par une bonne fragmentation des copeaux.

A la demande cette nuance peut être fournie avec l'addition de Te (tellure) ou de Bi (bismuth) pour améliorer ultérieurement l'usinabilité aux machines-outils.

#### Soudabilité:

A cause de l'haute teneur de soufre et de phosphore les aciers de décolletage non destinés au traitement thermique ne sont pas généralement recommandés pour le soudage.

#### Notes:

**CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES ( à titre indicatif ) :**

<b>UNI 4838</b> CF 9 SMnPb 36	<b>DIN 1651</b> 9SMnPb36	<b>AFNOR 35-561</b> S 300 Pb	<b>EN 10277-3:2008</b> 11SMnPb37	<b>EN 10087</b> 11SMnPb37
----------------------------------	-----------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	------------------------------