



38SMn28

Acier à haute usinabilité pour trempe directe

(W. NR. 1.0760)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
DE	0,35	-	1,20	-	0,24
A	0,40	0,40	1,50	0,06	0,33

*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Laminé + écroûté galeté (+SH)		Étiré à froid (+C)		
	dureté HB maxi.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % valeurs minimales
≥5≤10			550	700 - 960	6
>10≤16			500	660 - 960	6
>16≤40	213	560-730	420	610 - 900	7
>40≤63	213	560-730	400	600 - 840	7
>63≤100	204	550-700	350	580 - 820	8

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Usinabilité

Cette nuance montre généralement une assez bonne usinabilité aux machines-outils; l'usinabilité diminue si les teneurs de carbone, silicium et manganèse augmentent.

Soudabilité

A cause de l'haute teneur de soufre et de phosphore les aciers de décolletage pour trempe directe ne sont pas généralement recommandés pour le soudage.

Notes

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

UNI 4838 /	AFNOR 35-562 /	EN 10087 38SMn28	EN 10277-3:2008 38SMn28
---------------	-------------------	---------------------	----------------------------