



44SMn28

Acier à haute usinabilité pour trempe directe

(W. NR. 1.0762)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
DE	0,40	-	1,30	-	0,24
A	0,48	0,40	1,70	0,06	0,33

*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Laminé + écroûté galeté (+SH)		Étiré à froid (+C)		
	dureté HB maxi.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % valeurs minimales
≥5≤10			600	760-1030	5
>10≤16			530	710-980	5
>16≤40	241	630-820	460	660-900	6
>40≤63	231	620-790	430	650-870	7
>63≤100	228	610-780	390	630-840	7

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Usinabilité

Cette nuance montre généralement une assez bonne usinabilité aux machines-outils; l'usinabilité diminue si les teneurs de carbone, silicium et manganèse augmentent.

Soudabilité

A cause de l'haute teneur de soufre et de phosphore les aciers de décolletage pour trempe directe ne sont pas généralement recommandés pour le soudage.

Notes

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

UNI 4838 CF 44 SMn 28	AFNOR 35-562 45 MF 6.3	EN 10277-3:2008 44SMn28	EN 10087 44SMn28
---------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------