



C22E
Acier non allié spécial

(W. NR. 1.1151)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10083-2: 2006)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
DE	0,17	-	0,40	-	-	-	-	-	-
A	0,24	0,40	0,70	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10	0,63

*** CARACTERISTIQUES MECANIQUES: il n'y a aucune indication pour les produits étirés +C**

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Nuance semi-dure, tenace, constituée par le seul carbone, facilement usinable par déformation plastique à froid.

Soudabilité:

Facilement soudable.

Aptitude à la trempe:

Aptitude à la trempe extrêmement faible; cette nuance est utilisée surtout pour pièces de petites sections et quand on peut tolérer les déformations dues à la trempe en eau.

Notes :

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif)

DIN 17200
CK22

AFNOR 35-551
XC18