



**C50**  
Acier non allié de haute qualité

(W. NR. 1.0540)

**COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-1:2018)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Cr+Mo+Ni %
DE	0,47	0,10	0,60	-	-	-	-	-	-	-
A	0,55	0,40	0,90	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

**\* CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)**

Epaisseur mm	Laminé + écroûté galeté ( +SH )		Etiré à froid ( +C )		
	dureté HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % valeurs minimales
≥5≤10			590	770 - 1100	5
>10≤16			520	730 - 1080	6
>16≤40	179 - 269	610 - 910	440	690 - 1050	7
>40≤63	179 - 269	610 - 910	390	650 - 1030	8
>63≤100	179 - 269	610 - 910	-	-	-

\* Etat de fourniture: brut de laminage.

**PROPRIETES :**

**Soudabilité:**

Cette nuance est soudable seulement avec des précautions particulières; elle ne possède pas une bonne usinabilité.

**Aptitude à la trempe:**

Cette nuance présente une faible aptitude à la trempe en eau et huile; elle se prête à la trempe superficielle en garantissant une dureté élevée de la coque trempée.

**Notes :**

**CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES ( à titre indicatif ) :**

<b>UNI 7845</b> C50	<b>DIN 17200</b> C50	<b>AISI-SAE</b> 1050
------------------------	-------------------------	-------------------------