



C50E

Acier non allié spécial

(W. NR. 1.1206)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-1:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Cr+Mo+Ni %
DE	0,47	0,10	0,60	-	-	-	-	-	-	-
A	0,55	0,40	0,90	0,025	0,035	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

* CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Laminé + écroûté galeté (+SH)		Etiré à froid (+C)		
	dureté HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % valeurs minimales
≥5≤10			590	770 - 1100	5
>10≤16			520	730 - 1080	6
>16≤40	179 - 269	610 - 910	440	690 - 1050	7
>40≤63	179 - 269	610 - 910	390	650 - 1030	8
>63≤100	179 - 269	610 - 910	-	-	-

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Soudabilité:

Cette nuance est soudable seulement avec des précautions particulières; elle ne possède pas une bonne usinabilité.

Aptitude à la trempe:

Cette nuance présente une faible aptitude à la trempe en eau et huile; elle se prête à la trempe superficielle en garantissant une dureté élevée de la coque trempée.

Notes :

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

UNI 7845 C50	DIN 17200 Ck50	AISI-SAE 1050
------------------------	--------------------------	-------------------------