



# 16MnCr5

Acier allié spécial de cémentation

(W. NR. 1.7131)

## COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-3:2022)

|    | C %  | Si % | Mn % | P %   | S %   | Cr % | Cu%  |
|----|------|------|------|-------|-------|------|------|
| DE | 0,14 | -    | 1,00 | -     | -     | 0,80 | -    |
| A  | 0,19 | 0,40 | 1,30 | 0,025 | 0,035 | 1,10 | 0,40 |

## \*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277 :2018)

| Epaisseur<br>mm | Recuit adouci* + écroûté galeté<br>(+A +SH ) | Recuit adouci* + étiré à froid<br>( +A+C ) |
|-----------------|--|--|
|                 | dureté maximale HB                           | dureté maximale HB                         |
| ≥5≤10           | -  | 260  |
| >10≤16          | -  | 250  |
| >16≤40          | 207  | 245  |
| >40≤63          | 207  | 240  |
| >63≤100         | 207  | 240  |

\* Etat de fourniture: soumis au traitement d'adoucissement sur la base de la prescription de dureté maximale.

## PROPRIETES :

### Soudabilité:

Il s'agit d'un acier allié MnCr, facilement usinable à chaud et soudable.

### Aptitude à la trempe:

Il a une faible aptitude à la trempe et donc il peut présenter des bonnes caractéristiques à coeur jusqu'aux épaisseurs d'environ 20 mm.

### Notes:

## CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES ( à titre indicatif ) :

|                            |                             |                               |                              |
|----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| <b>UNI 7846</b><br>16MnCr5 | <b>DIN 17210</b><br>16MnCr5 | <b>EN 10084:08</b><br>16MnCr5 | <b>AFNOR 35-551</b><br>16MC5 |
|----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|