



# 16NiCrS4Pb

Acier allié spécial de cémentation

(W. NR. 1.5715)

## COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Pb%	Cu%
DE	0,13	-	0,70	-	0,020	0,60	0,80	0,15	-
A	0,19	0,40	1,00	0,025	0,040	1,00	1,10	0,35	0,40

## \*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Recuit adouci* + écroûté galeté (+A +SH )	Recuit adouci* + étiré à froid (+A+C )
	Dureté maximale HB	Dureté maximale HB
≥5≤10	-	270
>10≤16	-	260
>16≤40	217	255
>40≤63	217	255
>63≤100	217	255

\*Etat de fourniture: soumis au traitement d'adoucissement sur la base de la prescription de dureté maximale.

## PROPRIETES:

Bonne usinabilité à l'état recuit et facilité de traitement thermique qui est bien supporté par cet acier sans subir déformations considérables.

## Aptitude à la trempe:

Il a une aptitude moyenne-basse à la trempe, telle qu'elle permet l'emploi jusqu'à environ 50 mm d'épaisseur, avec une bonne résistance à cœur.

## Notes:

## CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES ( à titre indicatif ) :

<b>UNI 7846</b> 16CrNi4+Pb	<b>EN 10084</b> 16NiCrS4+Pb	<b>AISI - SAE</b> 3115	<b>EN 10277-4:2008</b> 16NiCrS4+Pb
-------------------------------	--------------------------------	---------------------------	---------------------------------------