



20MnCrS5
Acier spécial allié de cémentation

(W. NR. 1.7149)

COMPOSITION CHIMIQUE : (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu%
DE	0,17	-	1,10	-	0,020	1,00	-
A	0,22	0,40	1,40	0,025	0,040	1,30	0,40

***CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)**

Epaisseur mm	Recuit d'adoucissement* + écrouîté galeté (+A +SH)	Recuit d'adoucissement* * + étiré à froid (+A+C)
	Dureté HB Valeurs maximales	Dureté HB Valeurs maximales
≥5≤10	-	270
>10≤16	-	260
>16≤40	217	255
>40≤63	217	250
>63≤100	217	250

* Etat de livraison: soumis au traitement d'adoucissement selon les prescriptions de dureté maximale.

PROPRIETES :

Soudabilité:

Il s'agit d'un acier allié au MnCr, facilement usinable à chaud et soudable.

Aptitude à la trempe:

Il a une usinabilité assez bonne et donc il peut présenter des bonnes caractéristiques à cœur jusqu'à des épaisseurs d'env. 40 mm.

Notes :

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

UNI 7846 20MnCr5	EN 10084 20MnCrS5	DIN 17210 20MnCrS5	EN 10277-4:2008 20MnCrS5	AFNOR 35-551 20MC5
----------------------------	-----------------------------	------------------------------	------------------------------------	------------------------------