



C15E

Acier non allié spécial de cémentation

(W. NR. 1.1141)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-3:2022)

| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr% | Mo% | Ni% | Cu% |
|----|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|
| DE | 0,12 | - | 0,30 | - | - | - | - | - | - |
| A | 0,18 | 0,40 | 0,60 | 0,025 | 0,035 | 0,40 | 0,10 | 0,40 | 0,30 |

*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

| Epaisseur mm | Recuit + étiré (+A+C) | Etiré à froid (+C) | | |
|-----------------|--------------------------|---|-----------|--|
| | dureté HB maximale | Rp _{0,2} valeur minimale (MPa) | Rm (MPa) | A ₅ % valeur minimale |
| ≥5≤10 | 238 | 380 | 500 - 800 | 7 |
| >10≤16 | 231 | 340 | 480 - 780 | 8 |
| >16≤40 | 216 | 280 | 430 - 730 | 9 |
| >40≤63 | 198 | 240 | 380 - 670 | 11 |
| >63≤100 | 178 | 215 | 340 - 600 | 12 |

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES:

Soudabilité:

Il s'agit d'un acier doux constitué par le seul carbone, facilement usinable à froid et soudable sans aucune particulière précaution.

Usinabilité améliorée:

A la demande cette nuance peut être fournie à usinabilité améliorée avec l'addition de Pb (plomb) par exemple Pb=0,15%÷0,35%

Notes:

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

| | | | |
|------------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| UNI 7846 C15 | DIN 17210 CK15 | EN 10084 C15E | AFNOR 35-551 XC12 |
|------------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|