



C10

Acier non allié pour des emplois généraux

(W. NR. 1.0301)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10277-2:2008)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
DE	0,07	-	0,30	-	-
A	0,13	0,40	0,60	0,045	0,045

*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277-2:2008)

Epaisseur mm	Laminé + écrouîté galeté (+SH)		Etiré à froid (+C)		
	dureté HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeur minimale (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % valeur minimale
≥5≤10			350	460 - 760	8
>10≤16			300	430 - 730	9
>16≤40	92 - 163	310 - 550	250	400 - 700	10
>40≤63	92 - 163	310 - 550	200	350 - 640	12
>63≤100	92 - 163	310 - 550	180	320 - 580	12

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Soudabilité:

Il s'agit d'un acier doux constitué par le seul carbone, facilement usinable à froid et soudable sans aucune particulière précaution.

Usinabilité améliorée:

A la demande cette nuance peut être fournie à usinabilité améliorée avec l'addition de Pb (plomb) par exemple Pb=0,15%÷0,35%

Notes:

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

UNI 7846 C10	DIN 17210 CK10	AFNOR 35-551 XC10
------------------------	--------------------------	-----------------------------