



S235JRC
Acier non allié pour emplois structuraux

(W. NR. 1.0122)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10025-2:2019)

	C %			Si %	Mn %	¹ P %	S %	N %	Cu %
	≤16	>16≤40	>40						
DE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55

¹) P et S = maxi. 0,040% pour les produits longs

***CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)**

Epaisseur mm	Laminé + écrouîté galeté (+SH)		Etiré à froid (+C)		
	dureté HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % valeurs minimales
≥5≤10			355	470 - 840	8
>10≤16			300	420 - 770	9
>16≤40	107 - 152	360 - 510	260	390 - 730	10
>40≤63	107 - 152	360 - 510	235	380 - 670	11
>63≤100	107 - 152	360 - 510	215	360 - 640	11

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Soudabilité:

D'un point de vue général il s'agit d'une nuance apte au soudage.

Notes:

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

EN 10025:90 Fe 360 BFN	DIN 17100 RSt 37-2	BS 4360 40B
----------------------------------	------------------------------	-----------------------