



## S355J2C

Acier non allié pour emplois structuraux

(W. NR. 1.0579)

### COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10025-2:2019)

	C %			Si %	Mn %	<sup>1</sup> P %	S %	N %	Cu %
	≤16	>16≤40	>40						
DE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55

<sup>1</sup>) P et S = maxi. 0,030% pour les produits longs

### \*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Laminé + écrouîté galeté (+SH)		Etiré à froid (+C)		
	dureté HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % valeurs minimales
≥5≤10			520	630 - 950	6
>10≤16			450	580 - 880	7
>16≤40	140 - 187	470 - 630	350	530 - 850	8
>40≤63	140 - 187	470 - 630	335	500 - 770	9
>63≤100	140 - 187	470 - 630	315	470 - 740	9

\* Etat de fourniture: brut de laminage.

### PROPRIETES :

#### Calcul du carbone équivalent:

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$$

#### Soudabilité:

D'un point de vue général il s'agit d'une nuance apte au soudage.

#### Notes:

### CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

<b>EN 10277-2:2008</b> S355J2C	<b>UNI 7070</b> Fe 510 D	<b>DIN 17 100</b> St 52-3 N	<b>BS 4360</b> 50 D8
-----------------------------------	-----------------------------	--------------------------------	-------------------------