



36SMnPb14

acciaio ad alta lavorabilità per tempra diretta

(W. NR. 1.0765)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Pb %
DA	0,32	-	1,30	-	0,10	0,15
A	0,39	0,40	1,70	0,06	0,18	0,35

*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB max.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			500	da 660 a 960	6
>10≤16			440	da 620 a 920	6
>16≤40	219	da 560 a 750	390	da 600 a 900	7
>40≤63	216	da 560 a 740	360	da 580 a 840	8
>63≤100	216	da 550 a 740	340	da 560 a 820	9

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Lavorabilità

Questo tipo di acciaio in genere mostra una discreta lavorabilità alle macchine utensili, la lavorabilità diminuisce quando i tenori di carbonio, silicio e manganese aumentano.

Saldabilità

A motivo dell'elevato tenore di zolfo e fosforo gli acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità per tempra diretta, sono sconsigliati per la saldatura.

Approfondimenti

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 4838 CF 35 SMnPb 10	AFNOR 35-562 35 MF 6 +Pb	EN 10087 36SMnPb14	EN 10277-3:2008 36SMnPb14
-----------------------------------	------------------------------------	------------------------------	-------------------------------------