

20MnCrS5

acciaio legato speciale da cementazione

(W. NR. 1.7149)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu %
DA	0,17	-	1,10	-	0,020	1,00	-
A	0,22	0,40	1,40	0,025	0,040	1,30	0,40

*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)

Spessore	Ricotto addolcito* + pelato rullato (+A +SH)	Ricotto addolcito* + trafilato a freddo (+A+C)		
mm	durezza HB max	durezza HB max		
≥5≤10	-	270		
>10≤16	-	260		
>16≤40	217	255		
>40≤63	217	250		
>63≤100	217	250		

^{*} Stato di fornitura: sottoposto a trattamento di addolcimento in relazione alla prescrizione di durezza massima.

PROPRIETA':

Saldabilità:

E' un acciaio legato al MnCr, facilmente lavorabile a caldo e saldabile.

Temprabilità:

Possiede discreta temprabilità e perciò può dare buone caratteristiche a nucleo fino a spessori di circa 40 mm.

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7846 EN 10084 DIN 17210 EN 10277-4:2008 AFNOR 35-55 20MnCr5 20MnCrS5 20MnCrS5 20MnCrS5 20MC5			211, 11, 110		AFNOR 35-551 20MC5
----------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--------------	--	---------------------------