



C15

acciaio non legato per impieghi generali.

(W. NR. 1.0401)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10277-2:2008)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
DA	0,12	-	0,30	-	-
A	0,18	0,40	0,80	0,045	0,045

*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277-2:2008)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			380	da 500 a 800	7
>10≤16			340	da 480 a 780	8
>16≤40	da 98 a 178	da 330 a 600	280	da 430 a 730	9
>40≤63	da 98 a 178	da 330 a 600	240	da 380 a 670	11
>63≤100	da 98 a 178	da 330 a 600	215	da 340 a 600	12

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

E' un acciaio dolce al solo carbonio, facilmente lavorabile a freddo e saldabile senza alcuna particolare precauzione.

Lavorabilità migliorata:

A richiesta può essere fornito a lavorabilità migliorata con aggiunta di Pb (piombo) per esempio Pb=0,15%÷0,35%

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7846 C15	DIN 17210 CK15	AFNOR 35-551 XC12
------------------------	--------------------------	-----------------------------