



**E295GC**  
acciaio non legato per impieghi strutturali.

(W. NR. 1.0533)

**COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10277-2:2008)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Cu %
DA	-	-	-	-	-	-	-
A	-	-	-	0,045	0,045	0,012	-

**\*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277-2:2008)**

Spessore mm	Laminato + pelato rullato ( +SH )		Trafilato a freddo ( +C )		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> minimo (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % minimo
≥5≤10			510	da 650 a 950	6
>10≤16			420	da 600 a 900	7
>16≤40	da 140 a 181	da 470 a 610	320	da 550 a 850	8
>40≤63	da 140 a 181	da 470 a 610	300	da 520 a 770	9
>63≤100	da 140 a 181	da 470 a 610	255	da 470 a 740	9

\* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

**PROPRIETA' :**

**Saldabilità:**

Non sono disponibili dati in merito alla saldabilità di questo acciaio, in quanto non vengono specificate delle prescrizioni riguardanti la composizione chimica.

**Approfondimenti:**

**CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):**

<b>EN 10025-2:2019</b> E295	<b>EN 10025:90</b> Fe 490-2	<b>UNI 7070</b> Fe 490	<b>DIN 17 100</b> St 50-2	<b>NF A35-501</b> A 50-2
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------------