



E335GC
acciaio non legato per impieghi strutturali

(W. NR. 1.0543)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10277-2:2008)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Cu %
DA	-	-	-	-	-	-	-
A	-	-	-	0,045	0,045	0,012	-

***CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277-2:2008)**

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			540	da 700 a 1050	5
>10≤16			480	da 680 a 970	6
>16≤40	da 169 a 211	da 570 a 710	390	da 640 a 930	7
>40≤63	da 169 a 211	da 570 a 710	340	da 620 a 870	8
>63≤100	da 169 a 211	da 570 a 710	295	da 570 a 810	8

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

Non sono disponibili dati in merito alla saldabilità di questo acciaio, in quanto non vengono specificate delle prescrizioni riguardanti la composizione chimica.

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

EN 10025-2:2019 E335	EN 10025:90 Fe 590-2	UNI 7070 Fe 590	DIN 17 100 St 60-2	NF A35-501 A 60-2
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------------