



S235JRC
acciaio non legato per impieghi strutturali

(W. NR. 1.0122)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10025-2:2019)

	C % per spessori in mm			Si %	Mn %	¹⁾ P %	¹⁾ S %	N %	Cu %
	≤16	>16 ≤40	>40						
DA	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55

¹⁾P e S = 0,040% max per i prodotti lunghi

***CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)**

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			355	da 470 a 840	8
>10≤16			300	da 420 a 770	9
>16≤40	da 107 a 152	da 360 a 510	260	da 390 a 730	10
>40≤63	da 107 a 152	da 360 a 510	235	da 380 a 670	11
>63≤100	da 107 a 152	da 360 a 510	215	da 360 a 640	11

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

Dal punto di vista generale è un acciaio idoneo alla saldatura.

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

EN 10025:90 Fe 360 BFN	DIN 17100 RSt 37-2	BS 4360 40B
----------------------------------	------------------------------	-----------------------