



S275JR
acciaio non legato per impieghi strutturali.

(W. NR. 1.0044)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10025-2:2019)

	C % per spessori in mm			Si %	Mn %	¹⁾ P %	¹⁾ S %	N %	Cu %
	≤16	>16 ≤40	>40						
DA	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A	0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55

¹⁾P e S = 0,040% max per i prodotti lunghi

*** CARATTERISTICHE MECCANICHE: non ci sono indicazioni per i prodotti trafilati +C**

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

Dal punto di vista generale è un acciaio idoneo alla saldatura.

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

EN 10025:90 Fe 430 B	UNI 7070 Fe 430 B	DIN 17 100 St 44-2	NF A35-501 E 28-2
--------------------------------	-----------------------------	------------------------------	-----------------------------