



**C45R**  
acciaio non legato speciale

(W. NR. 1.1201)

**COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-1:2018)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+Ni %
DA	0,42	0,10	0,50	-	0,020	-	-	-	-	-
A	0,50	0,40	0,80	0,025	0,040	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

**\* CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)**

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> minimo (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % minimo
≥5≤10			565	da 750 a 1050	5
>10≤16			500	da 710 a 1030	6
>16≤40	da 172 a 241	da 580 a 820	410	da 650 a 1000	7
>40≤63	da 172 a 241	da 580 a 820	360	da 630 a 900	8
>63≤100	da 172 a 241	da 580 a 820	310	da 580 a 850	8

\* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

**PROPRIETA' :**

**Saldabilità:**

Può essere saldato con qualche precauzione dato il medio-alto contenuto di carbonio.

**Temprabilità:**

Possiede bassa temprabilità in acqua o olio; si presta per la tempra superficiale, garantendo un'elevata durezza del guscio temprato.

**Approfondimenti :**

**CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):**

<b>UNI 7845</b> C45	<b>DIN 17200</b> Cm45	<b>AISI-SAE</b> 1045	<b>AFNOR 35-552</b> XC48H1u
------------------------	--------------------------	-------------------------	--------------------------------