mauri	**C50** acciaio non legato di qualità	**(W. NR. 1.0540)**

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-1:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Cr+Mo+Ni %
DA	0,47	0,10	0,60	-	-	-	-	-	-	-
A	0,55	0,40	0,90	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

* CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	$Rp_{0,2}$ minimo (MPa)	Rm (MPa)	A_5 % minimo
≥5≤10			590	da 770 a 1100	5
>10≤16			520	da 730 a 1080	6
>16≤40	da 179 a 269	da 610 a 910	440	da 690 a 1050	7
>40≤63	da 179 a 269	da 610 a 910	390	da 650 a 1030	8
>63≤100	da 179 a 269	da 610 a 910	-	-	-

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

Non è saldabile se non con particolari precauzioni; non possiede buona lavorabilità.

Temprabilità:

Possiede bassa temprabilità in olio o acqua; si presta per la tempra superficiale, garantendo un'elevata durezza del guscio temprato.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7845	**DIN 17200**	**AISI-SAE**
C50	C50	1050