mauri	**S235JR** acciaio non legato per impieghi strutturali	**(W. NR. 1.0038)**

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10025-2)

	C % per spessori in mm ≤16	>16 ≤40	>40	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Cu %
DA	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55

*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277-2)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	$Rp_{0,2}$ minimo (MPa)	Rm (MPa)	A_5 % minimo
≥5≤10			355	da 470 a 840	8
>10≤16			300	da 420 a 770	9
>16≤40	da 102 a 140	da 360 a 510	260	da 390 a 730	10
>40≤63	da 102 a 140	da 360 a 510	235	da 380 a 670	11
>63≤100	da 102 a 140	da 360 a 510	215	da 360 a 640	11

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

Dal punto di vista generale è un acciaio idoneo alla saldatura.

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo) :

EN 10025:90 Fe 360 BFN	**DIN 17100** RSt 37-2	**BS 4360** 40B