

	46S20 Stahl mit hoher Zerspanbarkeit zum Direkthärten	(W. NR. 1.0727)
---	--	------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
VON	0,42	-	0,70	-	0,15
BIS	0,50	0,40	1,10	0,06	0,25

***MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)**

Dicke mm	gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB max.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			570	740 - 980	5
>10≤16			470	690 - 930	6
>16≤40	222	590 - 760	400	640 - 880	7
>40≤63	213	580 - 730	380	610 - 850	8
>63≤100	207	560 - 710	340	580 - 820	8

* Lieferzustand: unbehandelt

EIGENSCHAFTEN :

Zerspanbarkeit

Diese Stahlgüte zeigt eine ziemlich gute Zerspanbarkeit auf Werkzeugmaschinen; die Zerspanbarkeit nimmt bei Erhöhung des Kohlenstoff-, Silizium-, und Mangangehalts ab.

Schweißbarkeit

Auf Grund des hohen Schwefel- und Phosphorgehalts sind die zum Direkthärten bestimmten Automatenstähle normalerweise nicht zum Schweißen empfohlen.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

EN 10277-3:2008 46S20	DIN 1651 45S20	EN 10087 45S20
---------------------------------	--------------------------	--------------------------