



34CrMoS4

Legierter Sonderstahl

(W.NR. 1.7226)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Analyse nach der Norm EN ISO 683-2:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Cu%
VON	0,30	0,10	0,60	-	0,020	0,90	0,15	-
BIS	0,37	0,40	0,90	0,025	0,040	1,20	0,30	0,40

* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018) nicht vorgesehen

Dicke mm	geglüht + kaltgezogen (+A+C)
	Härte HB Maximale Werte
$\geq 5 \leq 10$	-
$> 10 \leq 16$	-
$> 16 \leq 40$	-
$> 40 \leq 100$	-

* Lieferzustand: weichgeglüht.

EIGENSCHAFTEN:

Schweißbarkeit:

Schlechte Schweißbarkeit; schweißbar nur mit passenden Vorsichtsmaßnahmen.

Härtbarkeit:

Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt und schwacher Härbarkeit; kerbschnittempfindlich und Härterißempfindlich.

Anmerkungen :

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7845 35CrMo4	DIN 17200 34CrMoS4	AFNOR 35-552 34CD4u	AISI-SAE 4135
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------