



42CrMoS4

Legierter Sonderstahl

(W.NR. 1.7227)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Analyse nach der Norm EN ISO 683-2:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Cu%
VON	0,38	0,10	0,60	-	0,020	0,90	0,15	-
BIS	0,45	0,40	0,90	0,025	0,040	1,20	0,30	0,40

* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	Geglüht + kaltgezogen (+A+C)
	Härte HB Maximale Werte
$\geq 5 \leq 10$	300
$> 10 \leq 16$	290
$> 16 \leq 40$	285
$> 40 \leq 63$	280
$> 63 \leq 100$	280

*Lieferzustand: weichgeglüht.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Schlechte Schweißbarkeit auf Grund der hohen Rißgefahr.

Härtbarkeit:

Mittlere-gute Härbarkeit, auch zum Warmeinsatz bis zu Temperaturen von 500° geeignet.
Ölhärtbar.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7845 42CrMo4	DIN 17200 42CrMoS4	AFNOR 35-552 42CD4u	AISI-SAE 4140
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------