



C22E
Unlegierter Sonderstahl

(W. NR. 1.1151)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10083-2:2006)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
VON	0,17	-	0,40	-	-	-	-	-	-
BIS	0,24	0,40	0,70	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10	0,63

*** MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: keine Angaben für gezogene Produkte +C**

* Lieferzustand: unbehandelt

EIGENSCHAFTEN:

Es handelt sich um eine halbharte, zähe nur aus Kohlenstoff bestehende Stahlgüte, die sich durch die leichte Umformbarkeit bei Kaltbearbeitung kennzeichnet.

Schweißbarkeit:

Leicht schweißbar.

Härtbarkeit:

Äußerst niedrige Härbarkeit. Sie wird vor allem für Stücke mit kleinen Schnitten verwendet und wenn mögliche vom Wasserhärten bedingte Verzüge zugelassen werden.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

DIN 17200
CK22

AFNOR 35-551
XC18