



C22R
Unlegierter Sonderstahl

(W. NR. 1.1149)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10083-2:2006)

| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Cr+Mo+Ni % |
|-----|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------------|
| VON | 0,17 | - | 0,40 | - | 0,020 | - | - | - | - |
| BIS | 0,24 | 0,40 | 0,70 | 0,030 | 0,040 | 0,40 | 0,40 | 0,10 | 0,63 |

*** MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: keine Angaben für gezogene Produkte +C**

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN:

Es handelt sich um eine halbharte, zähe nur aus Kohlenstoff bestehende Stahlgüte, die sich durch die leichte Umformbarkeit bei Kaltbearbeitung kennzeichnet.

Schweißbarkeit:

Leicht schweißbar.

Härtbarkeit:

Äußerst niedrige Härbarkeit. Sie wird vor allem für Stücke mit kleinen Schnitten verwendet und wenn mögliche vom Wasserhärten bedingte Verzüge zugelassen werden.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

DIN 17200
Cm22

AFNOR 35-551
XC18u