



C45E

Unlegierter Sonderstahl

(W. NR. 1.1191)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-1:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+Ni %
VON	0,42	0,10	0,50	-	-	-	-	-	-	-
BIS	0,50	0,40	0,80	0,025	0,035	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			565	750 - 1050	5
>10≤16			500	710 - 1030	6
>16≤40	172 - 241	580 - 820	410	650 - 1000	7
>40≤63	172 - 241	580 - 820	360	630 - 900	8
>63≤100	172 - 241	580 - 820	310	580 - 850	8

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Auf Grund des mittleren-hohen Kohlenstoffgehalts kann diese Stahlgüte mit einigen Vorsichtsmaßnahmen geschweißt werden.

Härtbarkeit:

Diese Stahlgüte besitzt eine niedrige Wasser- und Ölhärtbarkeit; sie eignet sich zum Randhärten, und ist durch die hohe Härte der gehärteten Schale gekennzeichnet.

Anmerkungen :

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7845 C45	DIN 17200 Ck45	AISI-SAE 1045	AFNOR 35-552 XC48H1
------------------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------------