

	C50E Unlegierter Sonderstahl	(W. NR. 1.1206)
---	--	------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-1:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+Ni %
VON	0,47	0,10	0,60	-	-	-	-	-	-	-
BIS	0,55	0,40	0,90	0,025	0,035	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

*** MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)**

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			590	770 - 1100	5
>10≤16			520	730 - 1080	6
>16≤40	179 - 269	610 - 910	440	690 - 1050	7
>40≤63	179 - 269	610 - 910	390	650 - 1030	8
>63≤100	179 - 269	610 - 910	-	-	-

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Diese Stahlgüte ist nur unter Anwendung besonderer Vorsichtsmaßnahmen schweißbar; sie besitzt keine gute Bearbeitbarkeit.

Härtbarkeit:

Diese Stahlgüte besitzt eine niedrige Wasser- und Ölhärtbarkeit; sie eignet sich zum Randhärten, und ist durch die hohe Härte der gehärteten Schale gekennzeichnet.

Anmerkungen :

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7845 C50	DIN 17200 Ck50	AISI-SAE 1050
------------------------	--------------------------	-------------------------