

	<b>16MnCr5</b> Legierter Sondereinsatzstahl	<b>(W. NR. 1.7131)</b>
---	--	------------------------

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-3:2022)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu%
VON	0,14	-	1,00	-	-	0,80	-
BIS	0,19	0,40	1,30	0,025	0,035	1,10	0,40

**\*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (nach der Norm EN 10277:2018)**

Dicke mm	weichgeglüht* + geschält poliert (+A +SH)	weichgeglüht* + kaltgezogen (+A+C)
	Härte HB maximale Werte	Härte HB maximale Werte
≥5≤10	-	260
>10≤16	-	250
>16≤40	207	245
>40≤63	207	240
>63≤100	207	240

\* Lieferzustand: nach der Maximalhärtevorschrift der Erweichungsbehandlung unterzogen.

**EIGENSCHAFTEN :**

**Schweißbarkeit:**

Es handelt sich um einen MnCr-legierten Stahl, der sich durch die Leichtigkeit zur Warmbearbeitung und zur Schweißbarkeit kennzeichnet.

**Härtbarkeit:**

Er besitzt eine niedrige Härbarkeit und daher kann er bis zu Dicken von ca. 20 mm gute Kerneigenschaften aufweisen.

**Anmerkungen :**

**ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :**

<b>UNI 7846</b> 16MnCr5	<b>DIN 17210</b> 16MnCr5	<b>EN 10084:08</b> 16MnCr5	<b>AFNOR 35-551</b> 16MC5
----------------------------	-----------------------------	-------------------------------	------------------------------