



16MnCrS5

Legierter Sondereinsatzstahl

(W. NR. 1.7139)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu%
VON	0,14	-	1,00	-	0,020	0,80	-
BIS	0,19	0,40	1,30	0,025	0,040	1,10	0,40

*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	weichgeglüht* + geschält poliert (+A +SH)	weichgeglüht* + kaltgezogen (+A+C)
	Härte HB maximale Werte	Härte HB maximale Werte
≥5≤10	-	260
>10≤16	-	250
>16≤40	207	245
>40≤63	207	240
>63≤100	207	240

* Lieferzustand: nach der Maximalhärtevorschrift der Erweichungsbehandlung unterzogen.

EIGENSCHAFTEN:

Verbesserte Zerspanbarkeit:

Auf Anfrage kann dieser Stahl mit verbesserter Zerspanbarkeit mit Pb (Blei)- Zusatz geliefert werden, z.B. Pb=0,15% ÷ 0,35%

Schweißbarkeit:

Es handelt sich um einen MnCr-legierten Stahl, der sich durch die Leichtigkeit zur Warmbearbeitung und zur Schweißbarkeit kennzeichnet.

Härtbarkeit:

Er besitzt eine niedrige Härtebarkeit und daher kann er bis zu Dicken von ca. 20 mm gute Kerneigenschaften aufweisen.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7846 16MnCr5	EN 10084 16MnCrS5	DIN 17210 16MnCrS5	EN 10277-4:2008 16MnCrS5	AFNOR 35-551 16MC5
----------------------------	-----------------------------	------------------------------	------------------------------------	------------------------------