

	<b>16NiCrS4Pb</b> Legierter Sondereinsatzstahl	<b>(W. NR. 1.5715)</b>
---	---	------------------------

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-3:2022)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Pb%	Cu%
VON	0,13	-	0,70	-	0,020	0,60	0,80	0,15	-
BIS	0,19	0,40	1,00	0,025	0,040	1,00	1,10	0,35	0,40

**\*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (nach der Norm EN 10277:2018)**

Dicke mm	weichgeglüht* + geschält poliert (+A +SH )	weichgeglüht* + kaltgezogen ( +A+C )
	Härte HB maximale Werte	Härte HB maximale Werte
≥5≤10	-	270
>10≤16	-	260
>16≤40	217	255
>40≤63	217	255
>63≤100	217	255

\* Lieferzustand: nach der Maximalhärtevorschrift der Erweichungsbehandlung unterzogen.

**EIGENSCHAFTEN:**

Gute Bearbeitbarkeit im geglühten Zustand und Leichtigkeit zur Wärmebehandlung, die von diesem Stahl gut und ohne bedeutende Verzüge ausgehalten wird.

**Schweißbarkeit:**

Er besitzt eine mittlere-niedrige Härtebarkeit, die den Einsatz bis zu einer Dicke von ca. 50 mm mit einer guten Kernfestigkeit erlaubt.

**Anmerkungen:**

**ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :**

<b>UNI 7846</b> 16CrNi4+Pb	<b>EN 10084</b> 16NiCrS4+Pb	<b>AISI - SAE</b> 3115	<b>EN 10277-4:2008</b> 16NiCrS4+Pb
-------------------------------	--------------------------------	---------------------------	---------------------------------------