



20MnCrS5
Legierter Sondereinsatzstahl

(W. NR. 1.7149)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu%
VON	0,17	-	1,10	-	0,020	1,00	-
BIS	0,22	0,40	1,40	0,025	0,040	1,30	0,40

***MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)**

Dicke mm	weichgeglüht* + geschält poliert (+A +SH)	weichgeglüht* + kaltgezogen (+A+C)
	Härte HB maximale Werte	Härte HB maximale Werte
≥5≤10	-	270
>10≤16	-	260
>16≤40	217	255
>40≤63	217	250
>63≤100	217	250

* Lieferzustand: je nach der vorgeschriebenen Maximalhärte der Erweichungsbehandlung unterzogen.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Es handelt sich um einen MnCr-legierten Stahl, der sich durch die Leichtigkeit zur Warmbearbeitung und zur Schweißbarkeit kennzeichnet.

Härtbarkeit:

Er besitzt eine ziemlich gute Härtbarkeit und daher kann er bis zu Dicken von ca. 40 mm gute Kerneigenschaften aufweisen.

Anmerkungen :

ÜBEREINSTIMMUNGEN MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7846 20MnCr5	EN 10084 20MnCrS5	DIN 17210 20MnCrS5	EN 10277-4:2008 20MnCrS5	AFNOR 35-551 20MC5
----------------------------	-----------------------------	------------------------------	------------------------------------	------------------------------