



# C10E

Unlegierter Sondereinsatzstahl

(W. NR. 1.1121)

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr%	Mo%	Ni%	Cu%
VON	0,07	-	0,30	-	-	-	-	-	-
BIS	0,13	0,40	0,60	0,025	0,035	0,40	0,10	0,40	0,30

## \*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	Geglüht + gezogen (+A+C)	kaltgezogen (+C)		
	Härte HB max.	Rp <sub>0,2</sub> Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % Mindestwerte
≥5≤10	225	350	460 - 760	8
>10≤16	216	300	430 - 730	9
>16≤40	207	250	400 - 700	10
>40≤63	190	200	350 - 640	12
>63≤100	172	180	320 - 580	12

\* Lieferzustand: unbehandelt

## EIGENSCHAFTEN:

### Schweißbarkeit:

Es handelt sich um einen weichen nur aus Kohlenstoff bestehenden Stahl, der sich durch die Leichtigkeit zur Kaltbearbeitung und zur Schweißbarkeit ohne besondere Vorsichtsmaßnahmen kennzeichnet.

### Verbesserte Zerspanbarkeit:

Auf Anfrage kann dieser Stahl mit verbesserter Zerspanbarkeit mit Pb (Blei)- Zusatz geliefert werden, z.B. Pb=0,15% ÷ 0,35%

### Anmerkungen:

## ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

<b>UNI 7846</b> C10	<b>DIN 17210</b> CK10	<b>EN 10084</b> C10E	<b>AFNOR 35-551</b> XC10
------------------------	--------------------------	-------------------------	-----------------------------