



C15E

Unlegierter Sondereinsatzstahl

(W. NR. 1.1141)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr%	Mo%	Ni%	Cu%
VON	0,12	-	0,30	-	-	-	-	-	-
BIS	0,18	0,40	0,60	0,025	0,035	0,40	0,10	0,40	0,30

*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	Geglüht + gezogen (+A+C)	kaltgezogen (+C)		
	Härte HB max.	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10	238	380	500 - 800	7
>10≤16	231	340	480 - 780	8
>16≤40	216	280	430 - 730	9
>40≤63	198	240	380 - 670	11
>63≤100	178	215	340 - 600	12

* Lieferzustand: unbehandelt

EIGENSCHAFTEN:

Schweißbarkeit:

Es handelt sich um einen weichen nur aus Kohlenstoff bestehenden Stahl, der sich durch die Leichtigkeit zur Kaltbearbeitung und zur Schweißbarkeit ohne besondere Vorsichtsmaßnahmen kennzeichnet.

Verbesserte Zerspanbarkeit:

Auf Anfrage kann dieser Stahl mit verbesserter Zerspanbarkeit mit Pb (Blei)- Zusatz geliefert werden, z.B. Pb=0,15% ÷ 0,35%

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7846 C15	DIN 17210 CK15	EN 10084 C15E	AFNOR 35-551 XC12
------------------------	--------------------------	-------------------------	-----------------------------