



C10
Unlegierter Stahl für allgemeine Einsätze

(W. NR. 1.0301)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10277-2:2008)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
VON	0,07	-	0,30	-	-
BIS	0,13	0,40	0,60	0,045	0,045

***MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (nach der Norm EN 10277-2:2008)**

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		Kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			350	460 - 760	8
>10≤16			300	430 - 730	9
>16≤40	92 - 163	310 - 550	250	400 - 700	10
>40≤63	92 - 163	310 - 550	200	350 - 640	12
>63≤100	92 - 163	310 - 550	180	320 - 580	12

* Lieferzustand: unbehandelt

EIGENSCHAFTEN:

Schweißbarkeit:

Es handelt sich um einen weichen nur aus Kohlenstoff bestehenden Stahl, der sich durch die Leichtigkeit zur Kaltbearbeitung und zur Schweißbarkeit ohne besondere Vorsichtsmaßnahmen kennzeichnet.

Verbesserte Zerspanbarkeit:

Auf Anfrage kann dieser Stahl mit verbesserter Zerspanbarkeit mit Pb (Blei)- Zusatz geliefert werden, z.B. Pb=0,15% ÷ 0,35%

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7846 C10	DIN 17210 CK10	AFNOR 35-551 XC10
------------------------	--------------------------	-----------------------------