



**E295GC**  
Nicht legierter Baustahl

(W. NR. 1.0533)

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10277-2:2008)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Cu %
VON	-	-	-	-	-	-	-
BIS	-	-	-	0,045	0,045	0,012	-

**\*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277-2:2008)**

Dicke mm	gewalzt + geschält poliert ( +SH )		kaltgezogen ( +C )		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % Mindestwerte
≥5≤10			510	650 - 950	6
>10≤16			420	600 - 900	7
>16≤40	140 - 181	470 - 610	320	550 - 850	8
>40≤63	140 - 181	470 - 610	300	520 - 770	9
>63≤100	140 - 181	470 - 610	255	470 - 740	9

\* Lieferzustand: unbehandelt.

**EIGENSCHAFTEN:**

**Schweißbarkeit:**

Da keine Vorschriften für die chemische Zusammensetzung spezifiziert werden, stehen keine Angaben bezüglich der Schweißbarkeit dieser Stahlgüte zur Verfügung.

**Anmerkungen:**

**ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info):**

<b>EN 10025-2:2004</b> E295	<b>EN 10025:90</b> Fe 490-2	<b>UNI 7070</b> Fe 490	<b>DIN 17 100</b> St 50-2	<b>NF A35-501</b> A 50-2
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------------