



E335GC

Nicht legierter Baustahl

(W. NR. 1.0543)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10277-2:2008)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Cu %
VON	-	-	-	-	-	-	-
BIS	-	-	-	0,045	0,045	0,012	-

*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277-2:2008)

Dicke mm	gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			540	700 - 1050	5
>10≤16			480	680 - 970	6
>16≤40	169 - 211	570 - 710	390	640 - 930	7
>40≤63	169 - 211	570 - 710	340	620 - 870	8
>63≤100	169 - 211	570 - 710	295	570 - 810	8

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN:

Schweißbarkeit:

Da keine Vorschriften für die chemische Zusammensetzung spezifiziert werden, stehen keine Angaben bezüglich der Schweißbarkeit dieser Stahlgüte zur Verfügung.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info):

EN 10025-2:2004 E335	EN 10025:90 Fe 590-2	UNI 7070 Fe 590	DIN 17 100 St 60-2	NF A35-501 A 60-2
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------------