



S275JR
Nicht legierter Baustahl

(W. NR. 1.0044)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10025-2:2019)

	C % für Dicken in mm			Si %	Mn %	¹⁾ P %	S %	N %	Cu %
	≤16	>16 ≤40	>40						
VON	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BIS	0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55

¹⁾P und S = max. 0,040% bei Langprodukten

***MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: es gibt keine Angaben für gezogene Produkte +C**

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Normalerweise ist diese Stahlgüte zum Schweißen geeignet.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info)::

EN 10025:90 Fe 430 B	UNI 7070 Fe 430 B	DIN 17 100 St 44-2	NF A35-501 E 28-2
--------------------------------	-----------------------------	------------------------------	-----------------------------