

	<b>100Cr6</b> Kugellagerstahl	<b>(W.NR. 1.3505)</b>
---	----------------------------------	-----------------------

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Analyse nach der Norm ISO 683-17:2014)**

	C %	Si %	Mn %	P %	<sup>1)</sup> S %	Cr %	Mo %	Al %	Cu %	O %
VON	0,93	0,15	0,25	-	-	1,35	-	-	-	-
BIS	1,05	0,35	0,45	0,025	0,015	1,60	0,10	0,050	0,30	0,0015

<sup>1)</sup> In den Fällen wo die Bearbeitbarkeit hoher Bedeutung ist, kann ein Maximalschwefelgehalt von S=0,030% vereinbart werden.

**\* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm ISO 683-17:2014)**

GKZ-geglüht + kaltgezogen ( +AC+C )
Härte HBW Maximaler Wert
241 <sup>a) b)</sup>

<sup>a)</sup> Die Härte für gezogene Produkte mit Durchmesser < 13 mm kann < 320 HBW sein.

<sup>b)</sup> Auf Anfrage kann diese Stahlgüte mit mechanischen Eigenschaften, die von denjenigen der Norm abweichen, geliefert werden.

**EIGENSCHAFTEN :**

**Umform- und Verschleissfestigkeit:**

Im allgemeinen ist diese Stahlgüte für Anwendungen bestimmt, die eine hohe Umform- und Verschleissfestigkeit unter hoher Wechselbeanspruchung anfordern. Daher müssen ihre Hauptbestandteile eine hohe Härte, Elastizätsgrenze und Zeitfestigkeit haben.

**Härtbarkeit:**

Gute Härbarkeit; das Härten muss das Ölabschrecken ermöglichen, um das Bruchrisiko oder das Härteverzugsrisiko aufs Äußerste zu vermindern und um die folgenden Schleifbearbeitungen zu beschränken.

**Anmerkungen :**

**ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN ANDEREN NORMEN ( zur Info ) :**

<b>UNI 3097</b> 100Cr6	<b>DIN 17230</b> 100Cr6	<b>AISI/SAE</b> 52100	<b>AFNOR 35-565</b> 100C6
---------------------------	----------------------------	--------------------------	------------------------------